

CO-REF[®]

COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE

STG

**SENSORE
PER IL RILEVAMENTO DELL'APERTURA
O DEL TRAFILAMENTO
DELLE VALVOLE DI SICUREZZA**



Come funziona:

Il sensore STG ha la funzione di rilevare l'eventuale trafilamento o apertura delle valvole di sicurezza negli impianti di refrigerazione industriale, funzionanti con qualsiasi tipo di gas refrigerante.

Al superamento del valore di allerta o di allarme della presenza di gas refrigerante (Valori di soglia impostati dall'utente), il dispositivo segnalerà al controllo l'allarme e attiverà localmente una segnalazione visiva. Inoltre tramite protocollo MODBUS è possibile visualizzare valori come, % Presenza Gas, % Presenza Gas di allerta e % Presenza Gas d'allarme ed impostare le relative soglie.

Il sensore STG è disponibile in 2 diverse versioni:

STG – B: Provvisto di un relè con due contatti (C- NO), di un protocollo Modbus RS-485 ed alimentata in 24 V DC.

STG – F: Provvisto di un relè con due contatti (C- NO), di un protocollo Modbus RS-485, di due uscite analogiche 0-10V e 4-20 mA ed alimentata in 24 V DC.

Inoltre entrambe le versioni saranno provviste di una segnalazione locale d'allarme visiva che permette anche la visualizzazione dello stato in tempo reale.

Tramite l'attacco filettato da 1" del quale è dotato, il sensore STG può essere facilmente installato su una tubazione in uscita da una o più valvole di sicurezza presenti nell'impianto. Potrà essere utilizzato in applicazioni stand-alone o collegato attraverso le uscite analogiche, digitale, o tramite collegamento seriale RS485 Modbus, ad un sistema di controllo (Controllori elettronici, PLC o dispositivi di terze parti) in grado di eseguire le eventuali procedure di allarme.

Elenco dei vantaggi:

- Segnala la fuoriuscita di gas refrigerante evitandone dispersioni in grandi quantità
- Idoneo con qualsiasi tipo di refrigerante
- Compatibile con qualsiasi marca e modello di valvola di sicurezza
- Retrofit su qualsiasi tipo di impianto
- Interfacciabile con i più comuni sistemi di controllo degli impianti
- Segnalazione di allarme visiva
- Facilmente installabile
- Lungo ciclo di funzionamento
- Riutilizzabile anche dopo il suo intervento
- Riduce i costi d'intervento e manutenzione in caso di apertura di una o più valvole di sicurezza
- Aumenta la sicurezza per le persone che operano nelle vicinanze
- Non genera perdite di carico





Caratteristiche tecniche:

- Certificazione: ATEX II 3G Ex ic mc IIA T4 Gc
- Grado di protezione: IP65
- Temperatura ambiente/operativa: -20°C/+50°C
- Uscite: Relé C-NO (30V – 1A); Modbus RS-485; 4-20 mA (Solo STG-F); 0-10 V (Solo STG-F)
- Attacco al processo: 1" G-F Girevole
- Alimentazione: 24 V DC \pm 25% (100 mA)

Accessori:

- Controllore WiFi per gestire e monitorare fino ad un massimo di N. 5 sonde.

Caratteristiche tecniche:

- Gestione fino ad un massimo di N.5 Sonde STG in contemporanea
- Protocollo Modbus RS-485 RTU
- Temperatura ambiente/operativa:
 - 20°C/+85°C
- Ethernet: 2 x Porte Ethernet 10Mb/100Mb
- WLAN: WiFi 802.1x b/g/n
- Supporto: Guida DIN
- Alimentazione: 500mA a 24 V AC/DC



- Adattatore a saldare con attacco filettato maschio 1" Gas



Per informazioni tecniche e commerciali:



COMPONENTI PER LA REFRIGERAZIONE

20042 PESSANO CON BORNAGO (MI) | VIA DON GNOCCHI, 24

TEL. 02.95749478 | FAX 02.95749362

coref@corefsrl.com | www.corefsrl.com